



STS 600 - STF 100

Stucco livellante in polvere

Stucco livellante in polvere composto da cariche minerali micronizzate a granulometria calibrata, calce idraulica NHL 3,5 certificata secondo la norma EN 459-1, facilmente lavorabile e carteggiabile. Esente da gesso, con elevato potere adesivo e non soggetto a cavillature. Viene prodotto in due versioni, *STS 600* (sottofondo) con caratteristiche riempitive ideali per la prima mano e *STF 100* (finitura) ideale come seconda mano.

Campi d'impiego

Il prodotto trova applicazione nella finitura a "civile" di intonaci a calce idraulica della *Linea EcoCalce*, particolarmente adatto per interventi in Bioedilizia in quanto si caratterizza per le elevate proprietà di permeabilità al vapore.

Ciclo Applicativo

Preparazione del supporto

Il fondo deve essere perfettamente solido, privo di polvere, di parti incoerenti e di sostanze oleose o grasse. Su supporti sfarinanti, si consiglia di trattare preventivamente la superficie con una microemulsione consolidante (vedi *Isoplast 581*).

Inumidire il supporto prima dell'applicazione ed attendere l'evaporazione dell'acqua superficiale.

Preparazione dell'impasto

Versare in un recipiente la quantità di acqua necessaria per impastare un sacco di prodotto, aggiungere gradualmente la polvere e miscelare con agitatore a giri lenti fino ad ottenere una pasta omogenea e priva di grumi. Far riposare l'impasto per 5 minuti e rimescolare brevemente prima dell'utilizzo.

Finitura

Applicare il prodotto in due mani con frattone di acciaio intervallando la prima mano (*STS 600*) di almeno 12 ore dalla seconda mano (*STF 100*), in modo tale che lo strato sottostante sia perfettamente indurito. Per ottenere una superficie perfettamente liscia e speculare si consiglia l'applicazione di un altro strato di *STF 100* ad una viscosità più bassa.

Avvertenze

Preparare l'impasto con acqua pulita, non salmastra. Non applicare il prodotto a temperatura ambiente inferiore a +5°C o superiore a +35°C. Non aggiungere additivi, cemento o altri leganti al contenuto di un sacco. Si raccomanda di impastare l'intero contenuto di un sacco in un'unica soluzione. Forti sbalzi termici durante la fase di presa possono compromettere la consistenza finale del prodotto.

Voce di Capitolato

Rasatura e stuccatura di intonaci interni con finiture a calce idraulica, tipo *STS 600* ed *STF 100* della CHIRAEMA

CHIRAEMA

Contrada S. Maria Paradiso - 91026 Mazara del Vallo (TP)
Tel: (+39) 0923 947363 - Fax: (+39) 0923 948548



SRL, costituite da calce idraulica NHL 3,5 certificata secondo la norma EN 459-1, cariche a granulometria selezionate e additivi vari. Il ciclo prevede l'applicazione di un primo strato di STS 600 con spatola metallica liscia e successivamente, a superficie asciutta, l'applicazione di due mani di CSTF 100 con spatola metallica fino ad ottenere una superficie liscia, planare e a perfetta regola d'arte.

Applicazione: Frattone acciaio

Confezioni: STS 600: kg 25 - STF 100: kg 20

Acqua d'impasto: STS 600: ca. 5-6 l per sacco - STF 100: ca. 8-9 l per sacco

Colore: bianco

Consumo: STS 600: ca. 1,2-1,5 kg/mq - STF 100: ca. 0,8-1,0 kg/mq

Diametro max dell'inerte: STS 600: 0,6 mm - STF 100: 0,1 mm

Adesione - FP: STS 600: > 0,2 N/mm² - A - STF 100: > 0,6 N/mm² - A secondo la norma EN 1015-12

Assorbimento d'acqua: classe W 0 secondo la norma EN 1015-18

Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo: < 12 secondo la norma EN 1015-19

Conducibilità Termica: STS 600: 0,48 W/m K - STF 100: 0,38 W/m K (valore tabulato secondo EN 1745)

Durabilità: NPD

Massa volumica del prodotto indurito: STS 600: 1,4 kg/dm³ - STF 100: 1,25 kg/dm³ secondo la norma EN 1015-10

Reazione al fuoco: Euroclasse A1 secondo la norma EN 13501-1

Resistenza a compressione: STS 600: classe CSI - STF 100: classe CSII secondo la norma EN 1015-11

Tempo di intervallo tra le mani: ca. 12 ore

Pallet: STS 600: 60 sacchi da kg 25 - STF 100: 60 sacchi da kg 20

I dati contenuti sulle presenti schede tecniche si riferiscono a prove di laboratorio. Le indicazioni e le modalità riportate possono essere soggette a modifiche nel tempo in funzione di eventuali miglioramenti delle tecnologie

produttive. L'applicazione dei prodotti ha luogo al di fuori del nostro controllo non potendo intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori. Tutte le indicazioni sono di carattere generale, non vincolano in alcun modo la nostra azienda e pertanto la responsabilità ricade esclusivamente sul cliente. Si consiglia una prova preventiva del prodotto al fine di verificarne l'idoneità all'impiego previsto. Il servizio tecnico è a disposizione per fornire informazioni aggiuntive.